

MENUISERIE

Machine de prédécoupe et coupe de joints



La machine permet une amélioration de la productivité par une automatisation de la prédécoupe et coupe de joints.

Le joint est lubrifié en sortie de la machine.

Description

Elle vous garantit une production de qualité dans un environnement sécurisé pour l'opérateur grâce à son ergonomie.

Un pupitre affiche les longueurs et quantités programmées pour un confort de travail.

Bénéfices

- Gain de temps en préparation de chantier et mise en service rapide.
- Une précision de prédécoupe et coupe des joints grâce à une lame de coupe en acier traité.
- Une machine mobile et polyvalente pouvant accepter différents types de joints.

Menuiseries Aluminium, Bois

Caractéristiques techniques

Vitesse d'avance du joint	12 m/mn
Système de coupe	Lame de coupe type guillotine
Type de coupe	Prédécoupe Coupe
Précision de prédécoupe et de coupe	+/- 2 mm (fonction de l'application du client) Offset réglable d'ajustement (prédécoupe)
Système de lubrification	Pulvérisation eau savonneuse sur le joint (en sortie machine)
Gestion du dévidoir	Asservie
Réception produit	Bac de récupération sur plateau pivotant
Alimentation Électrique	Triphasé + Neutre, 400V – 50Hz
Alimentation Air	Pression 6 bars air sec
Dimensions Machine (hors chargeur)	Longueur : 2500 mm Largeur : 650 mm Hauteur : 1650 mm Poids : 300 Kg
Certification	Conformité à la Directive Machines 2006/42/CE
Entretien	Consommables : lame de coupe, sabots de coupe de joints

Options

Nombre de sabots de coupe de joints en fonction des sections de joint
(temps de réglage entre 2 modèles de joints inférieur à 5 mn)

Possibilité d'intégration des informations de production (informatique industrielle)

Reconnaissance automatique des produits ou scan OF (Ordre de Fabrication) via « douchette »